



Esmalte alquídico uretánico satin

DESCRIPCIÓN

Esmalte alquídico uretánico mate supercubriente extrafino. Posee características excepcionales de adhesión, cuerpo, dureza superficial, resistencia a los agentes atmosféricos y a la luz. Ideal para proteger y decorar soportes metálicos y madera en atmósferas marinas e industriales. Dotado de excelente facilidad de aplicación con brocha, dilatación y alta resistencia a la formación de goterones. Para exteriores y interiores.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Esmalte supercubriente;
- Uretanizado;
- Satinado mate



DATOS TÉCNICOS

Aspecto de la película EN 13300	25±5 a 60°; Satinado
Espesor EN 13300	Clase A, fina (< 100 µm); 40 µ por mano
Clasificación (UNI 8681 / UNI 8682)	Pintura para acabados, en solución monocomponente, de secado químico oxidativo, satinado, alquídica uretánica (B4.A.O.B.1.BA)
Peso específico	1440 ± 50 g/l
Tipo de resina/aglomerante	Alquídica uretánica
Contenido sólido	79 ± 2%
Tiempo de espera	Fuera de polvos: 2 - 3 h Al tacto: 4 - 5 h En profundidad: 24 h
VOC	Cat S/d: límite 300 g/l (2010); este producto contiene 297,00 g/l de COV como máximo

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento	Con la aplicación de 2 manos: 6,5-7 m2/l
Rendimiento por envase	(10 l): 65 m2 aprox. El rendimiento varía en función de la absorción del soporte.
Recubrimiento con capa de pintura	Después de 24 h con esmaltes sintéticos
Gama de colores	Blanco y tintes realizables con sistema tintométrico You Color
Dilución	Diluyente sintético (IVAS) o aguarrás desaromatizado; listo para usar

APLICACIÓN

Idoneidad de los Soportes:

Hierro, madera

Condiciones Ambientales:

mín +5 °C máx +40 °C HR máx 80 %

Preparación del Soporte:

Superficies de hierro nuevas:

Desengrasar con Diluyente Nitro Antinebbia (IVAS), aplicar seguidamente una mano de Rusty (IVAS), para elementos expuestos a la intemperie

Superficies de hierro oxidadas:

descubrir, en la medida de lo posible, el hierro oxidado, y proceder con uno de los siguientes tratamientos: - cuidadoso cepillado (ligero de Re1 a Re2 - metódico de Re3 a Re5 - muy metódico de Re6 a Re9) manual y/o mecánico mediante esmeriladoras, cepillos giratorios y amoladoras para eliminar las partes en estado avanzado de oxidación

- arenado de las superficies hasta obtener el grado de acabado deseado: acabado de cepillado grado Sa1 de Svnks Standard Sis 055900; acabado comercial Sa2 de Svnks Standard Sis 055900
 - picado mecánico para eliminar incrustaciones de óxido.
 - Limpiar el soporte de posibles restos de operaciones anteriores y aplicar seguidamente una mano de Rusty (IVAS), para elementos expuestos a la intemperie
- Superficies de hierro con pintura vieja deteriorada:
eliminar completamente la pintura existente con Sverniciatore (IVAS)
Limpiar el soporte con Diluente Nitro Antinebbia (IVAS), aplicar seguidamente una mano de Rusty (IVAS), para elementos expuestos a la intemperie
- Superficies de madera nuevas:
- emplaste ocasional para rellenar lagunas y microcuarteados
 - lijado suave para igualar y uniformar la superficie a tratar. Aplicar una mano de Fondo per legno (IVAS) .
- Todas las superficies deberán tener una humedad relativa inferior al 16 %
- Superficies de madera ya pintadas y/o barnizadas:
- rascado parcial o general para eliminar residuos de pintura o barniz preexistente poco adherente
 - eliminación total de la pintura existente mediante desbarnizado químico por disolvente mediante Sverniciatore (IVAS)
 - emplaste ocasional para rellenar lagunas y microcuarteados
 - lijado suave para igualar y uniformar la superficie a tratar. Aplicar una mano de Fondo per legno (IVAS)

Herramientas:

brocha, rodillo de lana de pelo corto

Procedimiento de Aplicación:

Limpiar cuidadosamente las superficies después de tratarlas con aire comprimido o brocha. Aplicar con brocha o rodillo de lana de pelo corto dos manos con un intervalo de 24 horas

ALMACENAMIENTO

Indicaciones de eliminación y seguridad:

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

Envase:

2,5 l - 1 l

Conservación:

24 meses en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACION

